



# Halbmaske



Hersteller: *Anshun Health And Medical Technology Co.,Ltd*

Maskentyp: *AKF6002*

Losnummer: *0120201207*



Mehr  
Informationen

# Test report - PMFT 1000 - Breath resistance / Valve test



Operator	Date	Time
AnK	27.01.2021	15:50:41

## Additional information

IEDAU International GmbH Pallaswiesenstr. 63; 64293 Darmstadt Jianbo Dai; info@iedau.com
--

## Basic information

Operation parameter	
Script	Breath Resistance
Aerosol	Pressurized air

## Mask information

Mask ID	14087_20210127_155041
Mask los	Runbo 2
Mask type	FFP2 / x / x

## Result

Description	Main air	Differential pressure	Upper limit	Result
Inhalation 1	30.15 l/min	33.47 Pa	70.00 Pa	✔ pass
Inhalation 2	94.96 l/min	104.55 Pa	240.00 Pa	✔ pass
Exhalation	159.72 l/min	176.10 Pa	300.00 Pa	✔ pass



Calibration valid until 24.11.2021

# Test report - PMFT 1000 - Oil penetration



Operator	Date	Time
AnK	27.01.2021	15:58:54

## Additional information

IEDAU International GmbH  
 Pallaswiesenstr. 63; 64293 Darmstadt  
 Jianbo Dai; info@iedau.com

## Basic information

Operation parameter	
Script	Efficiency Test (oil)
Aerosol	Oil
Main air	94.99 l/min
Generator air	2.12 l/min

Test conditions	
Mass concentration	18.88 mg/m <sup>3</sup>

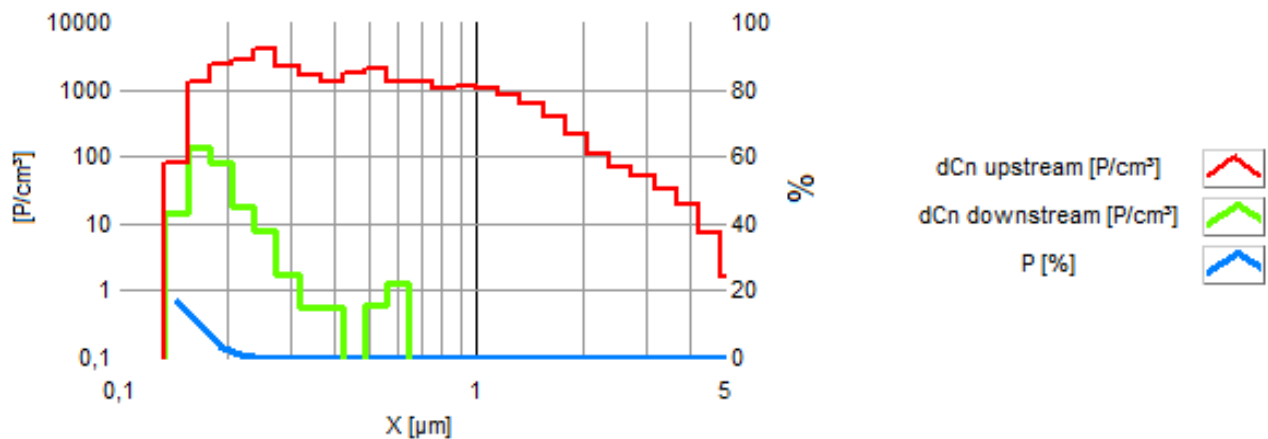
## Mask information

Mask ID	14087_20210127_155854
Mask los	Runbo 2
Mask type	FFP2 / x / x

## Result

Penetration	Measurement	Upper limit	Result
P_SARS_CoV-2 (0.15 µm)	15.37 %		
P_m	0.12 %		
P_Ph_45°	0.17 %	6.00 %	✔ pass

## Distributions



Calibration valid until 24.11.2021

# Erklärung

Messungen werden an fabrikfrischen Mustern durchgeführt.

## Penetration\*:

Durchlassgrad der Maske; prozentualer Anteil der Partikel, die die Maske passieren und potentiell eingeatmet werden können. Je kleiner der Wert, desto sicherer die Maske, bei optimalem Tragen.

3+:	< 0,5 %	(FFP1, FFP2, FFP3)
3:	0,5 – 1 %	(FFP1, FFP2, FFP3)
2+:	1 – 3,5 %	(FFP1, FFP2)
2:	3,5 – 6 %	(FFP1, FFP2)
1+:	6 – 13 %	(FFP1)
1:	13 – 20 %	(FFP1)
0:	> 20 %	

## Maximale Penetration\*:

Durchlassgrad bei 0,145 µm. Je kleiner der Wert, desto sicherer die Maske, bei optimalem Tragen.

A:	< 0,5 %
B:	0,5 – 1 %
C:	1 – 3,5 %
D:	3,5 – 6 %
E:	6 – 13 %
F:	13 – 20 %
G:	> 20 %

\*Basierend auf einer Partikelgrößenverteilung mit Median = 0,29 µm und geom. Standardabweichung = 1,85

(Abweichende Ergebnisse nach EN149 möglich, da der Median zwischen 0,29 und 0,45 µm und die geometrische Standardabweichung zwischen 1,6 und 2,2 liegen darf.)

## Atemwiderstand:

Widerstand, der beim Atmen überwunden werden muss. Je geringer, desto angenehmer.

A:	< 150 Pa	(FFP1, FFP2, FFP3)
B:	150 - 210 Pa	(FFP1, FFP2, FFP3)
C:	210 - 240 Pa	(FFP2, FFP3)
D:	240 - 300 Pa	(FFP3)
E:	300 - 350 Pa	
F:	350 - 400 Pa	
G:	> 400 Pa	